

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.kraton.nt-rt.ru || knt@nt-rt.ru

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ КРАТОН

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



WI - 160

Технические характеристики

Входные электрические характеристики	
Напряжение питания	220 В
Частота тока	50 Гц
Потребляемая мощность	5,3 кВт
Выходные электрические данные	
Род тока	постоянный
Сварочный ток	20-150 А
Напряжение на холостом ходу	56 В
Рабочий цикл	60%/150 А
Диаметр используемых электродов	1,6-3,2 мм
Габариты упаковки	460*270*350 мм
Вес	7,8 кг

WI - 200 PROFESSIONAL

Технические характеристики

Входные электрические характеристики	
Напряжение питания	220 В
Частота тока	50 Гц
Потребляемая мощность	7,1 кВт
Выходные электрические данные	
Род тока	постоянный
Сварочный ток	20-160 А
Напряжение на холостом ходу	62 В
Рабочий цикл	60%/160 А
Диаметр используемых электродов	1,6-4,0 мм
Габариты упаковки	460*270*350 мм
Вес	8,2 кг

WI - 160 MMA

ВХОДНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	220 В
Частота тока	50 Гц
Род тока	переменный, однофазный
Потребляемая мощность	6,7 кВт

ВЫХОДНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Род тока	постоянный
Сварочный ток	30-160 А
Напряжение на холостом ходу	56 В
Рабочий цикл	60% / 160 А
Диаметр используемых электродов	1,6-4,0 мм
Габаритные размеры	450 x 270 x 345 мм
Масса	8 кг

COMPACT WI-130

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	220
Частота тока, Гц	50
Максимальная потребляемая мощность, кВт	3,5
Род тока	постоянный
Диапазон сварочного тока, А	10-130
Напряжение на холостом ходу, В	100
Рабочий цикл, А	80/130, 90/110, 100/100
Диаметр используемых электродов, мм	1,6 - 3,2
Масса, кг	3,5

WI - 200MMA/TIG

ВХОДНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	220 В
Частота тока	50 Гц
Род тока	переменный, однофазный
Потребляемая мощность	7,2 кВт

ВЫХОДНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Род тока	постоянный
Сварочный ток	10-200 А
Напряжение на холостом ходу	56 В
Рабочий цикл	60% / 200 А
Диаметр используемых электродов	1,6-4,0 мм, не плавящийся вольфрамовый электрод
Габаритные размеры	450 x 270 x 345 мм
Масса	8 кг

WI - 250/380 MMA

ВХОДНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	380 В
Частота тока	Гц 50
Род тока	переменный, трехфазный
Потребляемая мощность	7,5 кВт

ВЫХОДНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Род тока	Постоянный
Сварочный ток	20-250 А
Напряжение на холостом ходу	54 В
Рабочий цикл	60% / 250 А
Диаметр используемых электродов	1,6-5,0 мм
Габаритные размеры	585 x 320 x 420 мм
Масса	15 кг

PC - 40/16

ВХОДНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип и давление плазмообразующего газа	сжатый атмосферный воздух под давлением 0,4-0,45 МПа, (4,0-4,5 кг/см ²)
Расход сжатого воздуха	0,26 м ³ /мин (360 л/мин)
Напряжение питания	220 В
Частота тока	50 Гц
Род тока	переменный, однофазный
Потребляемая мощность	7,2 кВт

ВЫХОДНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Род тока	постоянный
Сварочный ток	20-40 А
Толщина разрезаемого стального листа	1-16 мм
Рабочий цикл	60% / 40 А
Габаритные размеры	450 x 270 x 345 мм
Масса	8 кг

COMPACT WI-150

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	220
Частота тока, Гц	50
Максимальная потребляемая мощность, кВт	4,5
Род тока	постоянный
Диапазон сварочного тока, А	10-150
Напряжение на холостом ходу, В	100
Рабочий цикл, А	50/150, 80/130, 100/110
Диаметр используемых электродов, мм	1,6 - 4,0
Масса, кг	3,5

SMART WI-160

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	220
Частота тока, Гц	50
Максимальная потребляемая мощность, кВт	5,5
Род тока	постоянный
Диапазон сварочного тока, А	10-160
Напряжение на холостом ходу, В	80
Рабочий цикл, А	60/60, 80/140, 100/120
Диаметр используемых электродов, мм	1,6 - 4,0
Масса, кг	6,5

SMART WI-180

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	220
Частота тока, Гц	50
Максимальная потребляемая мощность, кВт	6,3
Род тока	постоянный
Диапазон сварочного тока, А	10-180
Напряжение на холостом ходу, В	80
Рабочий цикл, А	50/180, 80/150, 100/130
Диаметр используемых электродов, мм	1,6 - 4,0
Масса, кг	6,7

SMART WI-200

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	220
Частота тока, Гц	50
Максимальная потребляемая мощность, кВт	7,2
Род тока	постоянный
Диапазон сварочного тока, А	10-200
Напряжение на холостом ходу, В	80
Рабочий цикл, А	40/200, 60/160, 100/130
Диаметр используемых электродов, мм	1,6 - 5,0
Масса, кг	6,9

POWER WI-180

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	220
Частота тока, Гц	50
Максимальная потребляемая мощность, кВт	5,5
Род тока	постоянный
Диапазон сварочного тока, А	20-180
Напряжение на холостом ходу, В	100
Рабочий цикл, А	60/180, 80/155, 100/140
Диаметр используемых электродов, мм	1,6 - 4,0
Масса, кг	6,7

POWER WI-200

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	220
Частота тока, Гц	50
Максимальная потребляемая мощность, кВт	6,3
Род тока	постоянный
Диапазон сварочного тока, А	20-200
Напряжение на холостом ходу, В	100
Рабочий цикл, А	60/200, 80/170, 100/150
Диаметр используемых электродов, мм	1,6 - 5,0
Масса, кг	7,0

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93